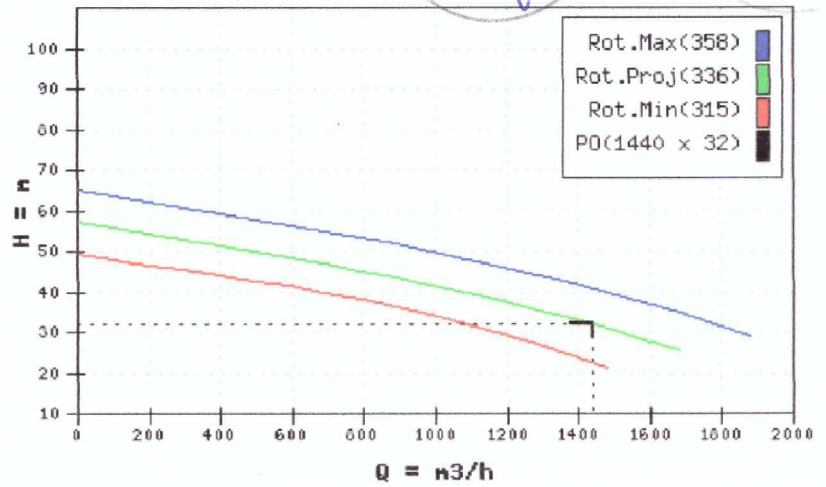


1º ETAPA

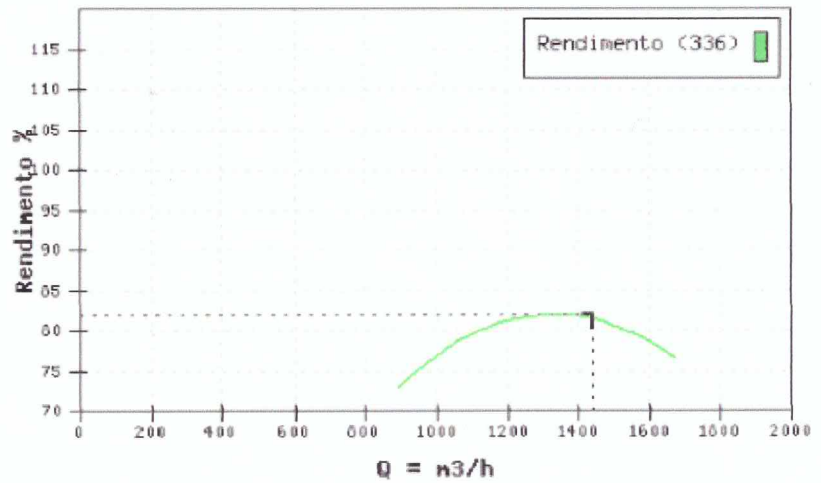
Dados operacionais:

Vazão: 1440 m³/h
Altura manométrica: 32 m
NPSH Requerido: 6.7 m
Rendimento: 82%
Diametro Projeto: 336 mm
Líquido a bombear: ÁGUA TRATADA
Temperatura: 25 °C
Densidade: 1 kgf/dm³
Rotação: 1750 rpm
Viscosidade: 1 cSt
Potencia: 208.13 CV



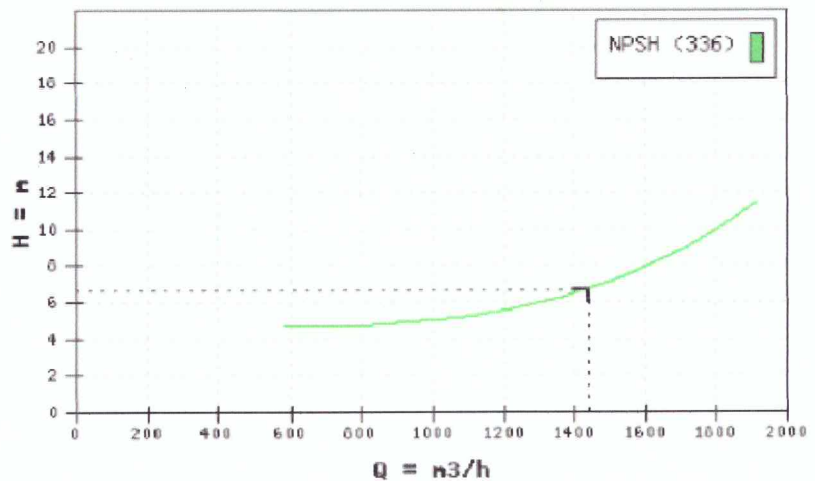
Dados Construtivos:

Diametro de Sucção: 350mm
Posição: Horizontal
Classe Pressão: PN 16
Norma: DIN 2533
Diametro Recalque: 300mm
Norma: DIN 2533
Construção: PA%oS
Mancais: ROLAMENTOS
Lubrificação: GRAXA
Rotação: Horário



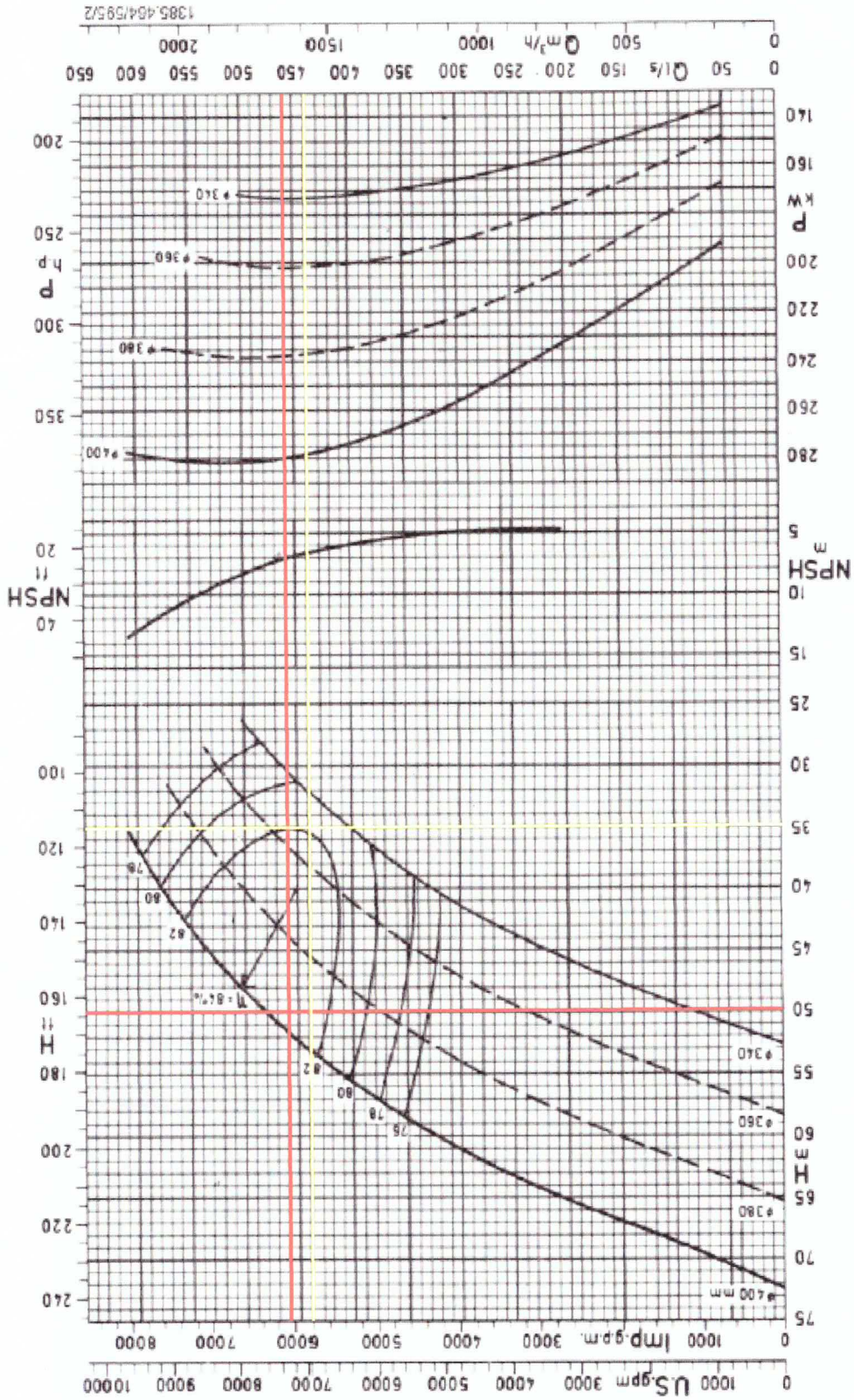
Materiais:

Rotor: A48CL30
Eixo: SAE1045
Corpo: A48CL30

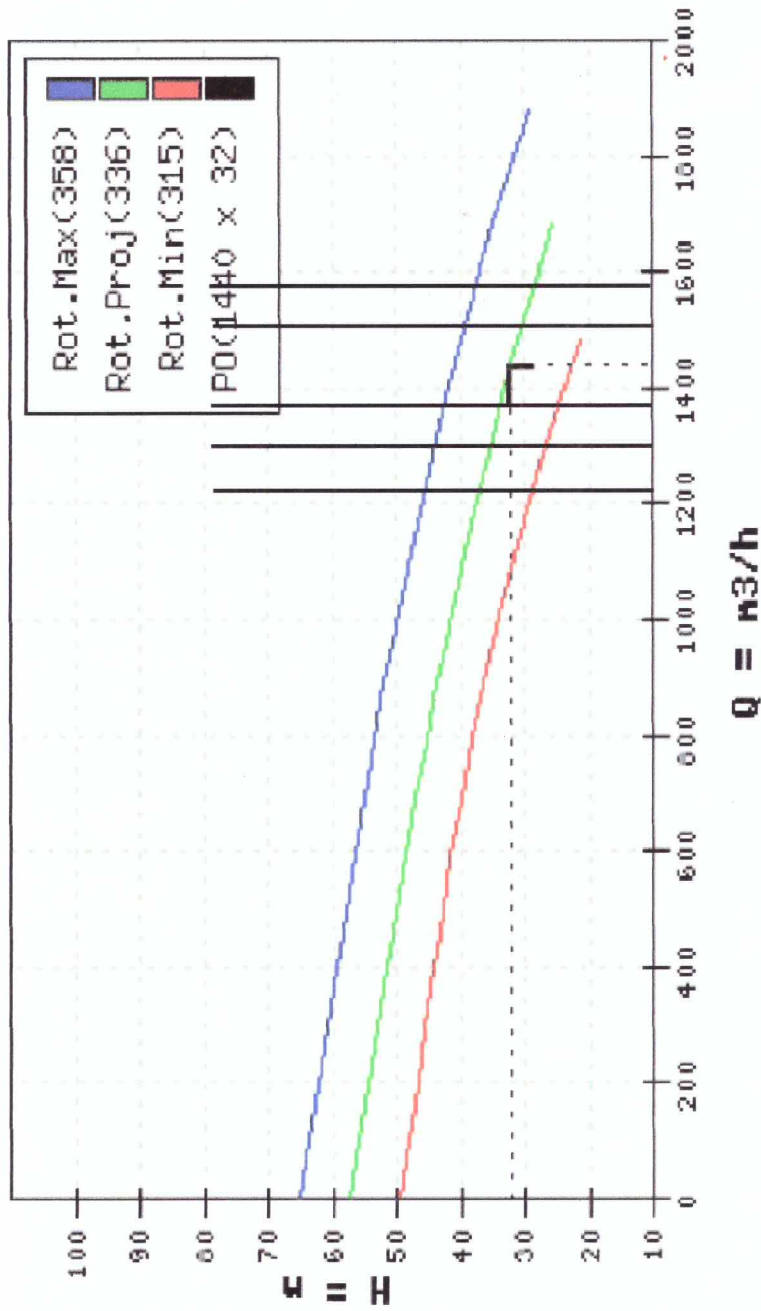


1° ETAPA

1750 rpm



1º ETAPA

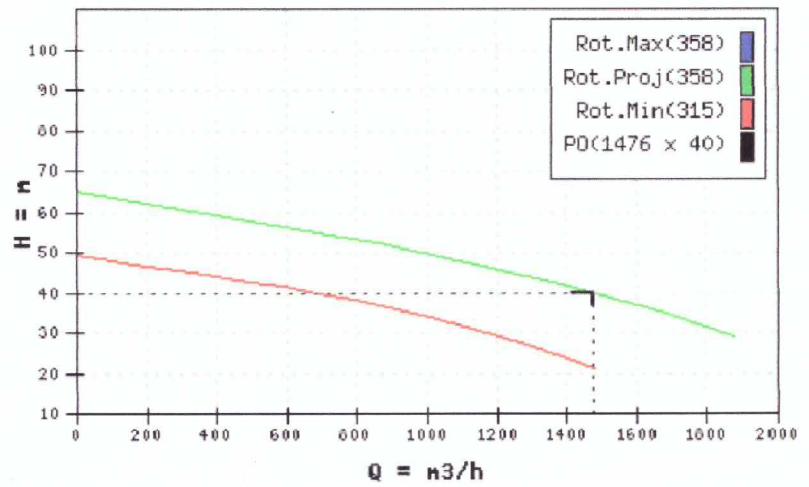




2º ETAPA

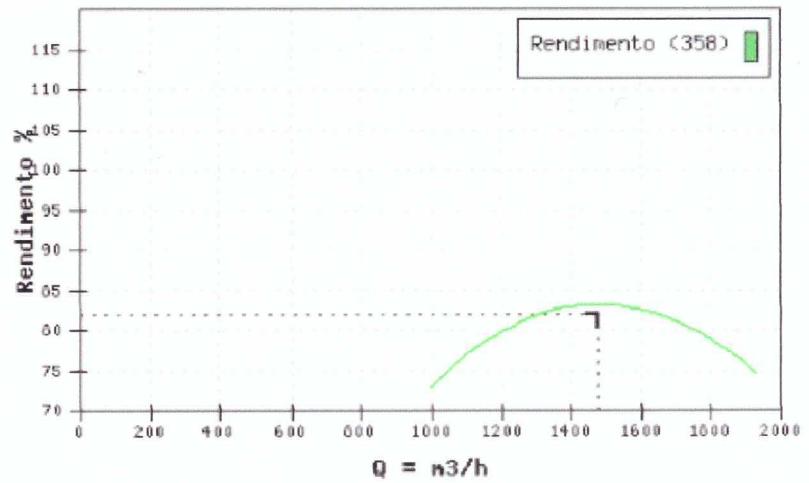
Dados operacionais:

Vazão: 1476 m³/h
Altura manométrica: 40 m
NPSH Requerido: 6.9 m
Rendimento: 82%
Diametro Projeto: 358 mm
Líquido a bombear: ÁGUA TRATADA
Temperatura: 25 °C
Densidade: 1 kgf/dm³
Rotação: 1750 rpm
Viscosidade: 1 cSt
Potencia: 266.67 CV



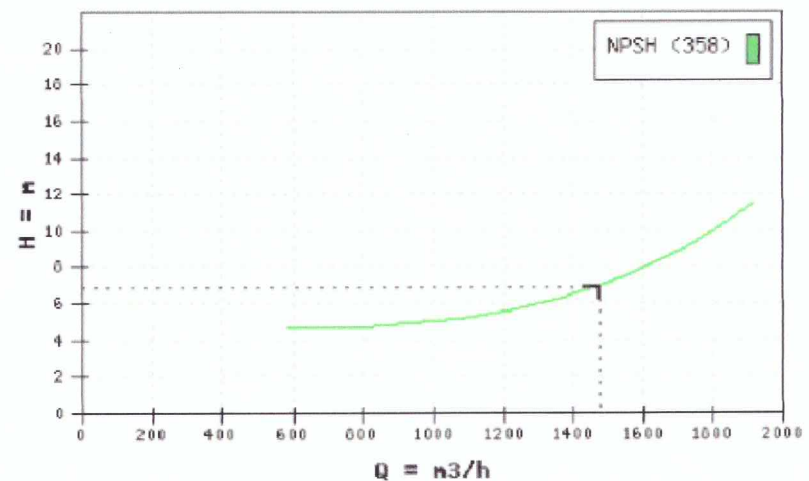
Dados Construtivos:

Diametro de Sucção: 350mm
Posição: Horizontal
Classe Pressão: PN 16
Norma: DIN 2533
Diametro Recalque: 300mm
Norma: DIN 2533
Construção: PA%oS
Mancais: ROLAMENTOS
Lubrificação: GRAXA
Rotação: Horário



Materiais:

Rotor: A48CL30
Eixo: SAE1045
Corpo: A48CL30



2° ETAPA

